



## 中国绿色公司

2007年度标杆企业之英特尔(中国)有限公司

### 企业简介

英特尔是世界上最大的半导体芯片制造商，也是为计算机和通信业提供主要集成电路的先进数字技术平台和组件的创新领先者。2006年研发支出达到 59 亿美元，拥有员工 94000 多名，营业收入 354 亿美元。

英特尔自 1985 年进入中国，致力于支持中国 IT 业的发展，与中国共成长。迄今为止，英特尔在中国大陆设立了 16 个分公司和办事处，拥有本地员工 7000 多人，在中国直接投资接近 40 亿美元。

对外信息披露：公司网站、企业责任报告（中英文）



英特尔认为，企业公民是连接商业组织和社会的桥梁，是企业价值的重要航标。英特尔不仅将企业公民责任视为公司战略、企业文化和价值观的重要组成部分，还将其融入到工作的每一个环节。对英特尔而言，“企业公民责任”是以尊重人和自然为前提，做正确的、有益于社会发展与进步的事情。

履行企业公民责任同样是英特尔中国的一项重要使命。展望未来，英特尔将一如既往地致力于构建可持续发展的行业生态环境，推动中国数字经济的发展，做中国有影响力的优秀企业公民，为建设和谐社会贡献力量。

——杨叙

## 案例描述

### 应对全球变暖

1996年,英特尔发起行业联合行动,与美国环保署(EPA)达成协议,主动减少对全球变暖影响巨大的全氟化物(PFC)的排放。

英特尔承诺到2010年将温室气体的标准化排放量减少到2002年水平的50%。在过去的三年,英特尔已经将温室气体的标准化排放量减少了20%。

2006年,英特尔加入EPA气候领袖计划,通过行业与政府的合作,共同制定目标和战略,减缓整体气候的变化趋势。

英特尔还加入了芝加哥气候交易所(CCX),代表英特尔承诺在2010年以前将英特尔在美国的温室气体排放量降低至少6%。

英特尔和谷歌共同发起了“计算机产业拯救气候行动计划”(Climate Savers Computing Initiative),承诺到2010年,将计算机的耗电量降低50%。

英特尔实施资本基金专用计划,专门用于节能项目。自2001年起,共实施了200多项改进项目,节省了超过4亿千瓦时的电能,相当于减少5万辆汽车耗能带来的空气污染。2006年英特尔节省了超过1.6亿千瓦时的能源。

英特尔制定目标,从2002年到2010年,每年生产单位的平均功耗下降4%。自2002年起至2006年底,每年的标准能耗平均下降5.7%,超过了既定的目标。

### 模范履行环境、健康和安全责任

长期以来,英特尔坚持将EHS纳入到企业全球发展战略中,致力于减少环境影响、提高效率,努力成为节约资源、资源再利用和循环利用方面的领导厂商。英特尔要求员工采取措施,以安全和对环境无害的方法正确处理剩余废物,努力保护自然资源,通过减少废物产生和对空气、水土和陆地上的排放,以减少环境的负担。此外,英特尔还积极分享其在环境保护方面好的做法,并与政府和其他公司合作创造一个更加可持续发展的世界。

英特尔把长期目标分解为年度任务逐步完成,增强其可执行力。奉行“结果导向”的英特尔是全球少数几个每年发布EHS报告的公司之一。该报告总

结一年来在水处理、能源利用、员工健康和废弃物回收等方面的成绩和教训,并跟盈利指标一样,提出下一年的EHS具体指标,并在实践中努力去超越这个指标。

过去15年,英特尔在水处理方面投资了7000万美元。英特尔世界各地工厂74%的固体废物和68%的化学废物得到了回收利用;从英特尔所处社区中回收和循环利用了130万磅的电子垃圾。

环境参数	2004	2005	2006
挥发性有机化合物	232 吨	212 吨	248 吨
危害性气体污染物	31	26	23
一氧化碳	133	145	158
氧化氮	174	171	162
用水总量	6 亿加仑	6.756 亿加仑	7.57 亿加仑
能源消耗	5 亿千瓦时	5.25 亿千瓦时	5.757 亿千瓦时
温室气体排放量	94 万吨	94 万吨	98 万吨
固体和化学废弃物产生量	20258 吨	27492 吨	29741 吨
固体和化学废弃物回收量	12763 吨	15868 吨	18983 吨

## “精确复制”在中国上海、成都和大连三处工厂的应用

在中国，英特尔采用“精确复制”（Copy Exactly）的策略，全面实施其在美国、欧洲和亚洲其他工厂中所实施的高标准环境健康和安全管理策略。

在上海和成都工厂，英特尔引入了国际化的EHS管理规范，包括水处理、气体排放和环境安全等方面。在上海工厂，废弃物回收再利用率达到66%，通过采用超声波清洗技术还减少了生产过程中化学物的使用。上海工厂因此成为上海市政府指定的环境教育基地。在成都工厂，英特尔和成都市环保局紧密合作，首次实现采用跨省运输的办法将化学废品运到天津进行处理，这是四川省的第一例；此外，英特尔成都工厂还投入大量资源对自己的供应商进行EHS教育。

同样，英特尔的环保植入研发模式同样将应用于大连工厂，在大连工厂设计之初就提出高标准的环保要求。大连工厂是中国首个使用300毫米硅晶圆片生产芯片的工厂，可比200毫米的硅晶圆片节省60%以上的电能及用水。工厂建筑的节能设计将符合LEEDS（Leadership in Energy and Environmental Design，绿色建筑标准）议定书要求。

## 技术创新 创建高能效比IT时代

英特尔最新的45纳米高-K金属栅极制程技术的处理器，采用全新晶体管技术，能够有效减少漏电量。这种处理器不仅增强了计算性能，有效减少了能源消耗，还在处理器的封装中弃用了危害环境的铅元素，采用无卤化材料。英特尔的45纳米技术，通过革命性的技术创新实现了更高的能源效率比，必将引领整个IT产业进入一个高能效比的时代。在工厂，英特尔坚持采用高能效设备，力求获得更高的能源使用效率和环境效益。

2007年，英特尔携手13家中国电子信息产业骨干机构联合向全国信息产业界发出“中国电子节能倡议书”，倡议号召各电子信息企业深化和落实节能减排国策，大力研发、采用和推广电子节能新技术、新产品，利用先进信息技术，并且提供有针对性的节能技术解决方案，帮助传统产业实现节能减排的目标。

英特尔还鼓励并创造条件让员工发挥对环境和改善可持续性发展的热情，其中一种就是建立英特尔员工可持续性发展网络（Intel Employee Sustainability Network）。团队成员通过邀请嘉宾演讲、新闻和博客发布、以及自愿参加当地社区环保计划等多种方式，来加强员工对可持续性发展问题的认识。



（英特尔总部大楼）

### 引领产业绿色浪潮，共谱和谐发展篇章

2008年4月1日，英特尔主导发起的计算机产业拯救气候行动计划（Climate Savers Computing Initiative, CSCI）与国内大型电子行业节能工作组织——中国电子学会节能工作推进委员会（CEESC）签署合作备忘录，宣布双方将在推进电子信息产业节能环保等方面积极开展合作，共享相关技术和信息。

2007年6月，由英特尔公司和谷歌公司倡议并携手超过25家企业和环保机构在美国共同发起了“计算机产业拯救气候行动计划”。同年9月，由中国电子学会、计算机世界传媒集团与英特尔联合发起成立了包括13家单位参与的中国电子学会节能工作推进委员会，为国家相关部门制定节能降耗标准和产业界研究开发节能新技术和解决方案提供支持。

计算机产业拯救气候行动计划总裁 Wigle 女士表示：“计算机产业拯救气候行动计划致力于通过提高计算机的能效和采用电源管理措施来减少其温室气体的排放，保护大气环境。我们非常高兴能够与CEESC一道，为在中国市场加速实现这一目标而共同努力。”

### 英特尔未来教育项目

英特尔未来教育项目是同类教师职业发展规划中规模最大的一个。2000年7月，该项目在中国正式启动。经过七年多的努力，该项目已在全国所有省、自治区和直辖市广泛开展，并得到了广大教师的普遍欢迎。截至2007年10月底，该项目累计培训中小学教师达到100万名（相当于中国教师总数的10%），有上亿名中小學生因此而受益。中国也是英特尔未来教育项目在全球40多个国家开展以来首个达到百万名培训教师的国家。2007年11月1日，英特尔公司总裁兼首席执行官保罗·欧德宁先生在“2007英特尔未来教育项目应用成果展示活动颁奖典礼”上与教育部陈小娅副部长共同宣布了这一历史性的里程碑。

教育部陈小娅副部长表示：“英特尔公司将一流的教育理念、培训模式和管理方法引入我国的教学体系；……7年以来，通过我们的共同努力，该项目极大地促进了我国中小学教师信息技术能力的提高，以研究为主导的教育理念也使我们的学生受益匪浅。英特尔对中国教育的投入，极大地支持了我国建设成为‘创新型国家’的目标。”

### 绿色公司评审结果

总体得分：81.1分

类别	环境						社会			
	环境认知、政策	环境影响评估	环境绩效	环境商业前景	环境保护公关	环境信息公开	员工关系	消费者	社会参与	社会贡献
得分	9.4	8.6	8.6	7.8	8.6	8.2	9	5.8	8.6	6.5

### 评审组点评

作为全球半导体行业的绝对领导者，英特尔不断寻求低能耗技术的新突破，并积极参与政府、行业等相关环境技术标准的制定；发起成立“气候拯救者”的业界倡议，协调上下游产业链共同应对气候变化挑战。英特尔在中国“精确复制”了上述诸多领域的总部经验，在本地工厂实施卓越的EHS运作，并积极筹组中国版本的拯救倡议。这些表现深得评审认可，成为外资标杆企业中的翘楚。